

Rejestrator parametrów spawania RPS7



Opis

Rejestrator parametrów spawania to nowoczesne urządzenie przeznaczone do monitorowania i rejestracji podstawowych parametrów procesu spawania. Jego głównymi funkcjami są pomiar i zapis bieżącej ilości zużycia drutu elektrodowego oraz rejestracja czasu jarzenia łuku. Dane te mogą być wykorzystywane do optymalizacji organizacji procesu spawania, analizy efektywności pracy oraz kontroli jakości. Urządzenie może być wyposażone w funkcję identyfikacji spawacza za pomocą technologii RFID, zapewniającą pełną kontrolę dostępu do spawarki poprzez blokadę jej pracy przy próbie niepoprawnym logowaniu się operatora. Pozwala również na precyzyjne monitorowanie aktywności operatorów. Rejestrator jest wyposażony w interfejs Ethernet, umożliwiający szybki i stabilny transfer danych do środowiska wizualizacyjnego, opartego na gotowych rozwiązaniach IoT. Opcjonalnie dostępne są moduły WiFi i GPS, które pozwalają na bezprzewodową transmisję danych oraz śledzenie lokalizacji urządzenia.

Najważniejsze funkcje

- Identyfikacja operatora
- Pomiar i zapis parametrów spawania:
 - ilość zużytego drutu elektrodowego
 - czas jarzenia łuku
- Interfejs komunikacyjny Ethernet:
 - szybki transfer danych do bazy danych w czasie rzeczywistym
- Opcje rozszerzeń:
 - WiFi- bezprzewodowa transmisja danych
 - GPS - śledzenie lokalizacji urządzenia
- Budowa:
 - Miniaturowe zespoły składowe rejestratora
 - Montaż wewnątrz osłony spawarki
 - Łatwy montaż w każdym typie spawarki

Zastosowania

- monitorowanie parametrów spawania na liniach produkcyjnych
- optymalizacja zużycia materiałów spawalniczych
- analiza jakości i efektywności procesów spawania
- kontrola czasu pracy operatorów spawalniczych
- śledzenie lokalizacji i mobilność urządzeń spawalniczych (z modułem GPS)

Akcesoria

- Moduł WiFi
- Moduł GPS
- Zasilacz sieciowy
- Uchwyt montażowy

Dane techniczne

Napięcie zasilania	[V]	12/24 DC
Interfejsy komunikacyjne		Ethernet (standard RJ45), *WiFi 802.11 b/g/n, *moduł GPS
Rejestrowane parametry		Ilość zużytego drutu [g/m/min], czas jarzenia łuku [s/min]
Zgodność		CE, RoHS

* opcjonalnie

Oprogramowanie RPS-Reader 7



Opis

Oprogramowanie systemu RPS7 stanowi zaawansowane narzędzie do monitorowania, analizy oraz zarządzania procesem spawania – zarówno w czasie rzeczywistym, jak i w ujęciu historycznym. System umożliwia bieżący podgląd pracy urządzeń, rejestrację kluczowych parametrów oraz ich prezentację w formie czytelnych wizualizacji. Interfejs użytkownika zaprojektowano w sposób intuicyjny, zapewniający szybki dostęp do najważniejszych informacji. Dane prezentowane są na osi czasu, w formie zestawień oraz dedykowanych paneli wizualizacyjnych. System może pracować lokalnie (on-site) lub w architekturze chmurowej, umożliwiając dostęp do danych z wielu lokalizacji.

Funkcjonalność oprogramowania

Oprogramowanie RPS7 umożliwia m.in.:

Monitorowanie i raportowanie procesu spawania z uwzględnieniem:

czasu spawania, czasu pracy urządzenia oraz czasu jarzenia łuku, zużycia drutu spawalniczego (automatyczne przeliczanie długości na masę), aktywności i dostępności urządzeń w czasie rzeczywistym, identyfikacji spawacza oraz przypisania pracy do konkretnej osoby.

Wizualizację danych procesowych:

prezentacja danych na osi czasu, analiza przebiegu pracy urządzeń i parametrów, dedykowane plansze wizualizacyjne dostosowane do potrzeb użytkownika.

Analizę i zestawienia danych:

tworzenie raportów dla wybranych okresów (dzień, tydzień, inne), porównywanie wyników między halami produkcyjnymi, analiza efektywności pracy spawaczy.

Zarządzanie urządzeniami i lokalizacją:

wizualizacja rozmieszczenia spawarek na hali produkcyjnej, dynamiczna aktualizacja pozycji (GPS – prace terenowe), ręczne przypisywanie lokalizacji dla instalacji stacjonarnych,

Zarządzanie użytkownikami i dostępem:

poziom administratora (pełne zarządzanie systemem), poziom użytkownika/spawacza (dostęp operacyjny), dostęp publiczny (podgląd wizualizacji przez link),

Ewidencję i analizę personelu:

baza danych spawaczy (imię, nazwisko), monitorowanie logowań do urządzeń, analiza wydajności i efektywności pracy,

Dodatkowe możliwości systemu

Kartoteka urządzeń i użytkowników • monitorowanie pracy w czasie rzeczywistym • rejestracja i archiwizacja danych procesowych • analiza historyczna i raportowanie • wizualizacja danych na mapie hali / GPS • tworzenie raportów dedykowanych (custom) • praca wielostanowiskowa (wspólna baza danych) • dostęp zdalny (chmura).