

Rejestrator parametrów spawania RPS-3



- koncentrator - rejestrator parametrów spawania
- zasilany i pobierający dane poprzez interfejs urządzenia spawalniczego
- montowany bezpośrednio na urządzeniu spawalniczym bądź w jego sąsiedztwie



Rejestrator parametrów spawania typu RPS-3 służy do monitorowania i rejestracji parametrów spawania łukowego takimi metodami jak MMA, MIG/MAG, TIG oraz SAW.

Rejestrator RPS-3 nie wymaga dodatkowych zewnętrznych czujników do monitorowania podstawowych parametrów. Dane pobierane są bezpośrednio z układów pomiarowych i sterowniczych urządzenia spawalniczego poprzez dostępny interfejs komunikacyjny (CAN, RS-232, RS-422/485). Parametry monitorowane i rejestrowane w standardzie to:

- natężenie prądu spawania,
- napięcie łuku elektrycznego,
- prędkość podawania drutu elektrodowego
- objętościowe natężenie przepływu gazu osłonowego.

Rejestrator może być dostosowany do rejestracji innych danych przesyłanych kanałem komunikacyjnym.

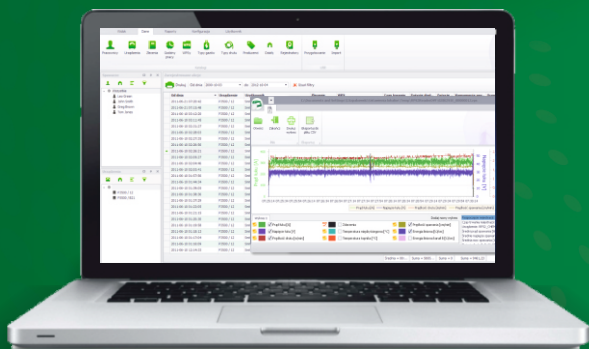
Rejestrator jest wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD, wygodny interfejs użytkownika oraz wbudowany czytnik kart RFID do identyfikacji użytkowników.

Możliwe jest podłączenie do rejestratora dodatkowych urządzeń takich jak czytnik kodów kreskowych w celu wprowadzania: numerów zleceń, dokumentów WPS, rodzajów stosowanych materiałów spawalniczych itp.

Do współpracy z rejestratorami RPS-3 opracowano oprogramowanie na PC o nazwie RPS-Reader 3. Dane z RPS-3 mogą być pobierane „on-line” za pomocą sieci Ethernet (opcjonalnie WiFi), lub przenoszone za pomocą pamięci przenośnej USB.

Rejestrator zasilany jest bezpośrednio z urządzenia spawalniczego lub zewnętrznym źródłem zasilania. Mocowany jest na urządzeniu spawalniczym lub w jego pobliżu za pomocą specjalnego uchwytu.

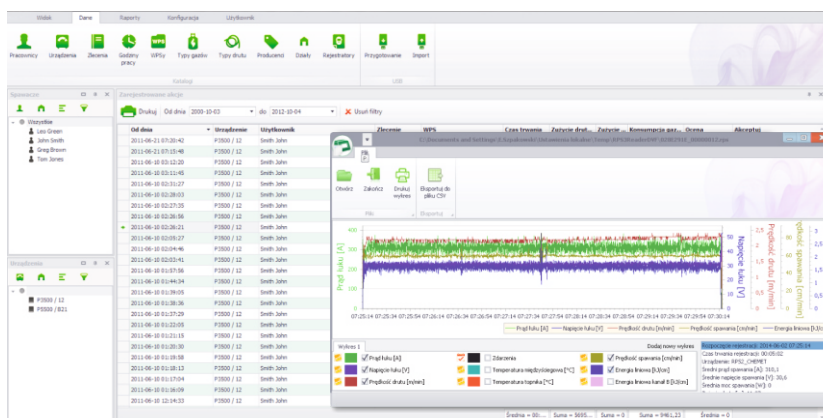
Napięcie zasilania	12 ÷ 36V AC/DC
Interfejsy komunikacyjne	
CAN	2.0A, 2.0B max 1Mbit/s
RS-232	max. 115200 bit/s
RS-422/485	max. 115200 bit/s
Czytnik RFID	
standard UNIQUE	125kHz
Temperatura otoczenia	-10°C ÷ +40°C
Stopień ochrony obudowy	IP54



Oprogramowanie RPS-Reader 3

Oprogramowanie RPS-Reader 3 służy do pobierania, wizualizacji, przetwarzania i archiwizowania danych z rejestratorów parametrów spawania z rodziny RPS. RPS-Reader 3 działa w trybie on-line dając użytkownikowi wgląd w parametry spawania, wykonywanej pracy. Dane historyczne zapisane w bazie danych mogą być w dowolny sposób przetwarzane i wykorzystane do generowania raportów pracy z dowolnie określonych przedziałów czasu. Oprogramowanie pozwala na przeprowadzenie analizy pracy według spawaczy lub urządzeń spawalniczych zarówno w trybie „on-line” jak i w raportach.

Bardziej zaawansowana wersja RPS-Reader 3 GOLD posiada wbudowany edytor dokumentów WPS, system oceny spoin oraz funkcje do obsługi czytnika kodów kreskowych. Te dodatkowe funkcje pomagają usprawnić kontrolę jakości. Wersja jednostanowiskowa RPS-Reader 3 GOLD pozwala również na wzbogacenie bazy danych o informacje o zleceniach przydatne w zarządzaniu produkcją. RPS-Reader 3 występuje również jako wersja serwerowa PLATINUM SERVER, w której wielu klientów-PC korzysta ze wspólnej bazy danych zapisanej na serwerze. Istnieje możliwość integracji oprogramowania RPS-Reader 3 z systemem ERP funkcjonującym u klienta.



Funkcjonalność oprogramowania	basic	gold	platinum server
Podgląd danych "on-line"	●	●	●
Rejestracja danych	●	●	●
Podgląd danych historycznych	●	●	●
Tworzenie raportów	●	●	●
Edycja dokumentów WPS		●	●
Ocena dotrzymania parametrów spawania		●	●
Katalog zleceń		●	●
Katalog materiałów		●	●
Katalog dostawców		●	●
Wspólna baza danych dla klientów-PC			●
Możliwość integracji z systemem ERP			●